



Betoneira Ultraleve: mais leve, mais econômica e feita de aço inox

Que tal transportar 1m^3 a mais de concreto dentro da Lei da Balança, reduzir gastos com combustível e ainda ter um implemento com vida útil maior?

Com a Betoneira Ultraleve isso é possível.

Já disponível no mercado brasileiro - faça seu pedido para economizar e atender à Lei da Balança.

Com redução de $2,4\text{t}^{(1)}$ em comparação com a betoneira convencional, a Betoneira Ultraleve permite:



Transportar $\sim 1\text{m}^3$ a mais de concreto dentro da Lei da Balança;



Maior segurança no trânsito;



Economizar ~ 11 litros de combustível por dia⁽²⁾;



Reduzir emissões de CO_2 em $\sim 7\text{t}$ por ano⁽³⁾;



Reduzir manutenção de facas e balão;



Maior vida útil.

“A Betoneira Ultraleve é uma inovação brasileira que surgiu do trabalho em equipe entre a ABESC e associados.

Este é um trabalho que muito nos orgulha, pois, além de atingir benefícios econômicos, a Betoneira Ultraleve contribui para um mundo mais sustentável com a redução do consumo de combustível.”

Jairo Abud

Presidente da Associação Brasileira das Empresas de Serviço de Concretagem - ABESC



Devido à utilização de aço inox de alta resistência ao desgaste por abrasão e corrosão, a Betoneira Ultraleve traz várias vantagens:



Espessura inicial



Peso da betoneira



Volume esperado⁽⁴⁾



Consumo de combustível⁽⁵⁾



Gasto por m³⁽⁶⁾

	Espessura inicial	Peso da betoneira	Volume esperado ⁽⁴⁾	Consumo de combustível ⁽⁵⁾	Gasto por m ³ ⁽⁶⁾
Betoneira convencional	4,75 mm	4,7 toneladas	24.000 m ³	84.500 litros	R\$ 5,38
Betoneira Ultraleve	3,50 mm	2,3 toneladas	36.000 m ³	73.900 litros	R\$ 3,33

Redução de peso em 51%

Aumento de 50% em m³ ao longo da vida útil

Economia de 10.600 litros de combustível em quatro anos

Redução de 38% no custo ao longo de quatro anos

[1] Betoneira Ultraleve com redução de 1,3 t no caminhão e 1,1 t no conjunto balão e facas. Balão construído em aço inoxidável 410M e facas construídas em Endur 300. Capacidade da Betoneira Ultraleve de 8m³ de concreto por viagem atendendo a Lei da Balança. [2] Autonomia de betoneiras de 3.7 litros de combustível por metro cúbico transportado de concreto por viagem, com base em relatos de associados ABESC. [3] Considerado emissão de 2.640 g de CO₂ por litro de diesel, com base em Carbon Positive Life. Redução na emissão de gás carbônico (CO₂) considerando apenas a redução no consumo de combustível. [4] Volume esperado para vida útil do implemento com base em associados ABESC e acompanhamento pela Aperam de betoneiras em campo em diferentes regiões do país. Pode ocorrer alterações com base no material e atividade do cliente final, como granulometria do material rodado e intensidade de uso pelo cliente. [5] Consumo de combustível estimado para três viagens por dia durante vinte dias a cada mês. Pode ocorrer alteração de autonomia e números de viagens dependendo das atividades do cliente final. [6] Gasto por metro cúbico considerando custo com combustível e aquisição. Custo do diesel de R\$ 3,70/litro, consultado em dezembro/2019. Custo de aquisição da Betoneira Ultraleve estimado em 30% superior à betoneira convencional.

Contato: ibrahim.ozero@aperam.com

+55 (11) 3818 1873

brasil.aperam.com



Produzido com energia limpa e 100% sustentável

ENDUR