



Industrie Service

CERTIFICATE

The Pressure Equipment Directive Notified Body of
TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

Aperam Stainless Europe
Gueugnon and Isbergues plants (France)
Châtelet plant (Belgium)

as material manufacturers for the scope of

production of hot and cold rolled stainless flat products

have implemented, operates and maintains a

Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU
Annex I, Point 4.3

The manufacturers are, therefore, authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU and applied technical specifications.


This certificate is valid until June 2020.

The validity of this certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2008.

Certificate No. 32/2017/MAN

Mannheim, 19th June 2017

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Westendstraße 199
D-80686 München
Germany
Email: IS-AN2-MAN-SP@tuev-sued.de



(Dr.-Ing. Peter PerK)
Notified Body, No. 0036



Industrie Service

ZERTIFIKAT

Die Firmen

**Aperam Stainless Europe
Werke Gueugnon und Isbergues (Frankreich)
Werk Châtelet (Belgien)**

wurden als Hersteller nach

AD 2000-Merkblatt W 0

überprüft und anerkannt.

Der Geltungsbereich der Überprüfung und weitere Einzelheiten sind unseren Bestätigungsschreiben Nr. 2730082, 2730993 und 2736069 zu entnehmen.

Die Firmen verfügen über folgende Voraussetzungen:

- Einrichtungen, die eine sachgemäße und dem Stand der Technik entsprechende Herstellung und Prüfung gestatten,
- eine Qualitätssicherung, die eine den Technischen Regeln entsprechende Verarbeitung und Prüfung der Werkstoffe sicherstellt,
- fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal.

Das Zertifikat ist gültig bis Juni 2020.

Mannheim, 19. Juni 2017

**TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Druckgeräte**

Notifizierte Stelle, Kennnummer 0036

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Werkstoff- und Schweißtechnik IS-AN1-MAN
Dudenstraße 28, D-68167 Mannheim



CERTIFICATE

Companies

**Aperam Stainless Europe
Gueugnon and Isbergues plants (France)
Châtelet plant (Belgium)**

have been examined and recognised as manufacturers according to

AD 2000 Technical Bulletin W 0

The scope of the examination and further details are contained in our reports no. 2730082, 2730993 and 2736069.

Companies have the following prerequisites:

- Equipment which allows for appropriate production and examination according to state-of-the-art technology,
- Quality assurance which ensures processing and examination of the material according to technical rules and regulations,
- Professional staff for supervision and testing.

This certificate is valid until June 2020.

Mannheim, 19th June 2017

**TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Certification Body for Pressure Equipment**

Notified Body, No. 0036

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Material and Welding Technology IS-AN1-MAN
Dudenstraße 28, D-68167 Mannheim



CERTIFICAT

Les entreprises

**Aperam Stainless Europe
Usines de Gueugnon et d'Isbergues (France)
Usine de Châtelet (Belgique)**

ont été contrôlées et approuvées comme fabricants selon

AD 2000-Merkblatt W 0

Le domaine de validité de la vérification ainsi que des détails supplémentaires sont présents dans nos rapports n° 2730082, 2730993 et 2736069.

Les entreprises disposent des bases suivantes:

- installations permettant la fabrication et le contrôle des produits d'une manière appropriée et au niveau actuel de la technique,
- une assurance qualité garantissant un usinage et une vérification des matériaux correspondant aux Règles Techniques,
- un personnel de surveillance et de contrôle formé.

L'attestation est valable jusqu'en juin 2020.

Mannheim, le 19 juin 2017


TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Organisme de certification pour équipements sous pression

Organisme Notifié, n° 0036

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Matériaux et Soudage IS-AN1-MAN
Dudenstraße 28, D-68167 Mannheim

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGR (2014/68/EU), Anhang I, Nummer 4.3 -
 Scope of approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance to PED (2014/68/EU), Annex I, Point 4.3

Anlage 3/3 zum Zertifikat Nr. 32/2017/MAN vom 19.06.2017
 Annex 3/3 to certificate no. 32/2017/MAN dated 19.06.2017

Hersteller - Manufacturer		Werk - Plant Gueugnon	Datum - Date 19.06.2017	Blatt-Nr. Page no. 3 von - from 3	Notifizierte Stelle -0036- nach Druckgeräterichtlinie der TÜV SÜD Industrie Service GmbH Pressure Equipment Directive Notified Body -0036- of TÜV SÜD Industrie Service GmbH	 Industrie Service
Name - name Straße - street Ort - city	Aperam Stainless France 4, Place des Forges F-71130 Gueugnon					

Lfd. Nr. No.	Werkstoffbezeichnung/ Werkstoff-Nr. Material designation	Werkstoff-Spezifikation Material specification		Lieferzustand *) State of delivery *) Kurzzeichen Code	Prüfgegenstand/ Erzeugnisform Product terminology	Abmessungen - dimensions Dicke / thickness [mm] Breite / width [mm]				Gewicht Weight max.		Anforderungen / Techn. Regeln Requirements / Techn. Specif.	Bemerkungen - remarks AD 2000-Merkblatt W0: Nr. 2736069
		Art Specif 3a	Nr. No. 3b			von from 6a	bis to 6b	von from 7a	bis to 7b	1 = t 2 = kg 8a	Wert 8b		
1	1.4307, 1.4306, 1.4301, 1.4541, 1.4404, 1.4401, 1.4571, 1.4432, 1.4435	DIN EN	10028-7	C/AT AT	Band, Blech aus Band coil, plate from coil	0,28	4					AD 2000-Merkblatt W2 AD 2000-Merkblatt W10 EN 13445-2	Warmgewalzt/hot rolled (H) in Châtelet
2	1.4510	VdTÜV DIN EN	494 10028-7	C/RA	Band, Blech aus Band coil, plate from coil	0,28	3					in Anlehnung an AD 2000-Merkblatt W2	
3	1.4003	DIN EN	10028-7	C/A A	Band, Blech aus Band coil, plate from coil	0,28	4						Warmgewalzt/hot rolled (H) in Châtelet
4	1.4513, 1.4521, 1.4526, 1.4509	DIN EN	10028-7	C/A	Band, Blech aus Band coil, plate from coil	0,28	4						Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten. Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen notifizierte Stelle erforderlich. For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.





Erläuterungen:	*) A = gegläht - annealed AT = lösungsgegläht - solution annealed C = kaltverformt - cold formed CR = temperaturgeregelt warmumgeformt - controlled hot formed (rolled) I = isothermisch gegläht - isothermed annealed M = thermomechanisch gewalzt - thermo-mechan. rolled N = normalgegläht - normalized NT = normalgegläht und angelassen - normalized and tempered P = ausscheidungsgehärtet - QT = vergütet - quenched and tempered RA = rekristallisationsgegläht - recrystallisation annealed S = spannungsarmgegläht - stress relieved U = ungegläht - not annealed WW = warmverformt - hot formed	a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 - material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 - delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 - object in column 10 d = Abmessung in den Technischen Regeln - dimensions according to Technical Rules e = Gewicht in den Technischen Regeln - weight according to Technical Rules f = Nr. der Technischen Regeln in Spalte 10 - Technical Rules reference column 10
-----------------------	--	---

Die Gültigkeit des DGR-Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001 gebunden. - The validity of PED-Certificate is connected to a valid certification in accordance to ISO 9001.

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGR (2014/68/EU), Anhang I, Nummer 4.3 -
 Scope of approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance to PED (2014/68/EU), Annex I, Point 4.3

Anlage 2/3 zum Zertifikat Nr. 32/2017/MAN vom 19.06.2017
 Annex 2/3 to certificate no. 32/2017/MAN dated 19.06.2017

Hersteller - Manufacturer		Werk - Plant Isbergues	Datum - Date 19.06.2017	Blatt-Nr. Page no. 2 von - from 3	Notifizierte Stelle -0036- nach Druckgeräterichtlinie der TÜV SÜD Industrie Service GmbH Pressure Equipment Directive Notified Body -0036- of TÜV SÜD Industrie Service GmbH	 Industrie Service
Name - name Straße - street Ort - city	Aperam Stainless France Rue Roger Salengro F-62330 Isbergues					


Lfd. Nr. No.	Werkstoffbezeichnung/ Werkstoff-Nr. Material designation	Werkstoff-Spezifikation Material specification		Lieferzustand *) State of delivery *) Kurzzeichen Code	Prüfgegenstand/ Erzeugnisform Product terminology	Abmessungen - dimensions Dicke / thickness [mm] Breite / width [mm]				Gewicht Weight max.		Anforderungen / Techn. Regeln Requirements / Techn. Specif.	Bemerkungen - remarks AD 2000-Merkblatt W0: Nr. 2730082
		Art Specif 3a	Nr. No. 3b			von from 6a	bis to 6b	von from 7a	bis to 7b	1 = t 2 = kg 8a	Wert 8b		
1	1.4307, 1.4306, 1.4301, 1.4541, 1.4404, 1.4401, 1.4571	DIN EN	10028-7	C/AT AT	Band, Blech aus Band coil, plate from coil	0,3	4,1(*)					AD 2000-Merkblatt W2 AD 2000-Merkblatt W10 EN 13445-2	(*) bis / up to 5,1 mm für / for 1.4307 / 1.4301 Warmgewalzt/hot rolled (H) in Châtelet
2	1.4462	VdTÜV DIN EN	418 10028-7	C/AT oder AT	Band, Blech aus Band coil, plate from coil	0,3	6					AD 2000-Merkblatt W2 AD 2000-Merkblatt W10 EN 13445-2	
3	1.4510	VdTÜV DIN EN	494 10028-7	C/RA	Band, Blech aus Band coil, plate from coil	0,3	4,1					in Anlehnung an AD 2000-Merkblatt W2	
<p>Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten. Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen notifizierten Stelle erforderlich.</p> <p>For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.</p>													


Erläuterungen:	*) A = gegläht - annealed AT = lösungsgegläht - solution annealed C = kaltverformt - cold formed CR = temperatureregelt warmumgeformt - controlled hot formed (rolled) I = isothermisch gegläht - isothermed annealed M = thermomechanisch gewalzt - thermo-mechan. rolled N = normalgegläht - normalized	NT = normalgegläht und angelassen – normalized and tempered P = ausscheidungsgehärtet - QT = vergütet - quenched and tempered RA = rekristallisationsgegläht - recrystallisation annealed S = spannungsarmgegläht - stress relieved U = ungegläht - not annealed WW = warmverformt – hot formed	a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 - material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 - delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 - object in column 10	d = Abmessung in den Technischen Regeln - dimensions according to Technical Rules e = Gewicht in den Technischen Regeln - weight according to Technical Rules f = Nr. der Technischen Regeln in Spalte 10 - Technical Rules reference column 10
-----------------------	--	---	--	---

Die Gültigkeit des DGR-Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001 gebunden. - The validity of PED-Certificate is connected to a valid certification in accordance to ISO 9001.

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGR (2014/68/EU), Anhang I, Nummer 4.3 -
 Scope of approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance to PED (2014/68/EU), Annex I, Point 4.3

Anlage 1/3 zum Zertifikat Nr. 32/2017/MAN vom 19.06.2017
 Annex 1/3 to certificate no. 32/2017/MAN dated 19.06.2017

Hersteller - Manufacturer		Werk - Plant Châtelet	Datum - Date 19.06.2017	Blatt-Nr. Page no. 1 von - from 3	Notifizierte Stelle -0036- nach Druckgeräterichtlinie der TÜV SÜD Industrie Service GmbH Pressure Equipment Directive Notified Body -0036- of TÜV SÜD Industrie Service GmbH	 Industrie Service
Name - name Straße - street Ort - city	Aperam Stainless Belgium Rue des Ateliers, 14 B-6200 Châtelet					

Lfd. Nr. No.	Werkstoffbezeichnung/ Werkstoff-Nr. Material designation	Werkstoff-Spezifikation Material specification		Lieferzustand *) State of delivery *) Kurzzzeichen Code	Prüfgegenstand/ Erzeugnisform Product terminology	Abmessungen - dimensions Dicke / thickness [mm] Breite / width [mm]				Gewicht Weight max.		Anforderungen / Techn. Regeln Requirements / Techn. Specif.	Bemerkungen - remarks AD 2000-Merkblatt W0: Nr. 2730993	
		Art Specif 3a	Nr. No. 3b			von from 6a	bis to 6b	von from 7a	bis to 7b	1 = t 2 = kg 8a	Wert 8b			
1	1.4307, 1.4306, 1.4301	DIN EN	10028-7		Brammen als Vormaterial slabs		200		1650	1	30	AD 2000-Merkblatt W0		
2	1.4510	VdTÜV DIN EN	494 10028-7		Brammen als Vormaterial slabs		220		1650	1	30	AD 2000-Merkblatt W0		
3	1.4003, 1.4509, 1.4513, 1.4521, 1.4526, 1.4301, 1.4306, 1.4307, 1.4315, 1.4318, 1.4401, 1.4404, 1.4429, 1.4432, 1.4435, 1.4436, 1.4438, 1.4541, 1.4571, 1.4950, 1.4951	DIN EN	10028-7	CR	Band coil	1,5	12					AD 2000-Merkblatt W2 AD 2000-Merkblatt W10		
4	1.4510	VdTÜV DIN EN	494 10028-7	CR	Band coil	1,5	6					in Anlehnung an AD 2000-Merkblatt W2		Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten. Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen notifizierte Stelle erforderlich.
5	1.4462	VdTÜV DIN EN	418 10028-7	CR	Band coil	3,0	12					AD 2000-Merkblatt W2 AD 2000-Merkblatt W10		For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.

Erläuterungen:	*) A = gegläht - annealed AT = lösungsgeglüht - solution annealed C = kaltverformt - cold formed CR = temperatureregelt warmumgeformt - controlled hot formed (rolled) I = isothermisch gegläht - isothermed annealed M = thermomechanisch gewalzt - thermo-mechan. rolled N = normalgeglüht - normalized NT = normalgeglüht und angelassen - normalized and tempered P = ausscheidungsgehärtet - QT = vergütet - quenched and tempered RA = rekristallisationsgeglüht - recrystallisation annealed S = spannungsarmgeglüht - stress relieved U = ungeglüht - not annealed VWV = warmverformt - hot formed	a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 - material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 - delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 - object in column 10 d = Abmessung in den Technischen Regeln - dimensions according to Technical Rules e = Gewicht in den Technischen Regeln - weight according to Technical Rules f = Nr. der Technischen Regeln in Spalte 10 - Technical Rules reference column 10
-----------------------	--	---

Die Gültigkeit des DGR-Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001 gebunden. - The validity of PED-Certificate is connected to a valid certification in accordance to ISO 9001.