



Producent stali nierdzewnej oraz stopów niklu

światowej klasy koncern

Nasze zakłady produkcyjne

- 01 Genk, Belgia
- 02 Châtelet, Belgia
- 03 Gueugnon, Francja
- 04 Isbergues, Francja
- 05 Imphy, Francja
- 06 Timóteo, Brazylia

14

centrów serwisowych

8

zakładów przetwórczych

20

biur sprzedaży

2.5mt
produktów płaskich
ze stali nierdzewnej
w Europie i Brazylii

obszary działalności



Stal Nierdzewna

Segment ten obejmuje wyroby płaskie, taśmy precyzyjne oraz rury ze stali nierdzewnej.

- Produkcja i sprzedaż bezpośrednia z hut zlokalizowanych w Europie i Brazylii.
- Sprzedaż produktów wysoko przetworzonych wyprodukowanych w zakładach przetwórczych.
- Dystrybucja poprzez sieć centrów serwisowych Aperamu zlokalizowanych na całym świecie.



Stal Elektrotechniczna

Jesteśmy jednym z największych na świecie producentów stali elektrotechnicznej stosowana najczęściej do budowy rdzeni transformatorów.

W naszej hucie w Ameryce Południowej wytwarzamy szeroką gamę stali nierdzewnej i elektrotechnicznej. Nieustannie rozszerzamy naszą ofertę, rozwijając nowe gatunki i wykończenia.



Stopy Niklu

Jako jeden z wiodących producentów stopów niklu, specjalizujemy się w projektowaniu, produkcji i przetwórstwie najróżniejszych stopów niklu i niektórych szczególnych stopów stali nierdzewnej.

Nasze produkty mają formę prętów, taśm zimnowalcowanych, blach i drutów, dostępne w szerokiej gamie gatunków.

nasze wartości

Stale poszukujemy nowych rozwiązań, aby móc kształtować przyszłość rynku stali nierdzewnych i specjalnych.

Leadership

Wiodący gracz na rynku stali nierdzewnej. Stabilna siła napędowa, która zachęca do opracowywania nowych standardów w przemyśle. Promocja zrównoważonych rozwiązań.

Pomysłowość

Pomysłowość to dla nas mądrość, talent, wyobraźnia i innowacyjność. Pomysłowość to niestandardowy sposób myślenia. To zaangażowanie naszych pracowników, zawsze chętnych, by dzielić się swoją wiedzą. Pomysłowość to dla nas umiejętność patrzenia z różnych perspektyw, by znaleźć najlepsze rozwiązanie przy zachowaniu najwyższej jakości.

Zdolność do reagowania

Szybsze działanie i łatwa adaptacja do zmieniających się warunków rynkowych. Firma wykazuje się elastycznością wobec specyficznych wymagań, szczególną uwagę przykładając do efektywności ekonomicznej, czasu realizacji zamówień oraz właściwości wyrobów.

Aperam Polska

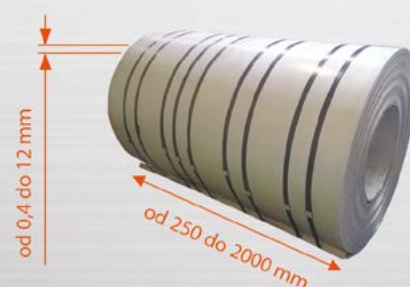


Opierając się o składy hutnicze i centra serwisowe zlokalizowane na całym świecie Centrum Serwisowe zlokalizowane w Siemianowicach Śląskich zapewnia pełen wachlarz produktów płaskich ze stali nierdzewnej, w tym stale nierdzewne martenzytyczne, ferrytyczne, austenityczne, austenityczno-molibdenowe, austenityczno-manganowe, żaroodporne oraz stale typu Duplex.

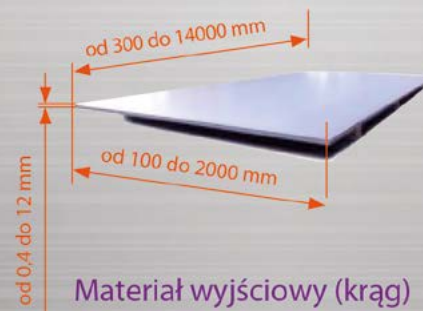
Gwarantujemy obsługę dopasowaną do Państwa potrzeb. Dzięki posiadanym maszynom oferujemy cięcie wzdłużne kręgów, cięcie arkuszy oraz różnego rodzaju szlify i inne wykończenia specjalne powierzchni.

Obecnie siemianowickie centrum stanowi hala o łącznej powierzchni 15 tys. m². Do budowy hali zastosowaliśmy stal nierdzewną w gatunku KARA K36 (1.4526 wg EN). Jako solidny partner posiadamy Zintegrowany System Zarządzania zgodny z normami ISO 9001, ISO/TS 16949, ISO 14001, OHSAS 18001 oraz SA 8000 w zakresie jakości, środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz odpowiedzialności społecznej, certyfikowany przez TUV Rheinland i Dekra.

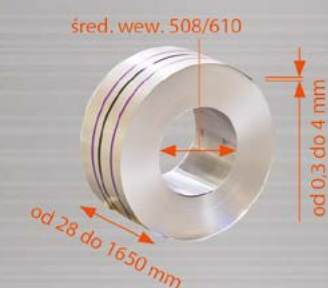
Materiał wejściowy



Materiał wyjściowy (arkusz)



Materiał wyjściowy (krąg)



Cięcie wzdłużne kręgów
Slitting Line

grubość: 0,3 – 4,0mm
szerokość: 28 – 1650mm
wydajność: max. 60t /zmiana
wykończenie: folia, papier



Cięcie na formatki
Blanking Line

grubość: 0,4 – 3,0mm
szerokość: 100 – 600mm
długość: 300 – 6000mm
wydajność: max. 10t /zmiana
wykończenie: folia, papier

nasze możliwości



Szlifowanie i szczotkowanie blach
Polishing Line

grubość: 0,8 – 3,0mm
szerokość: 400 – 1500mm
długość: 1000 – 4000mm
wydajność: max. 7,5t /zmiana
wykończenie: folia



Cięcie na arkusze
Cutting Line

grubość: 0,4 – 3,5mm
szerokość: 400 – 1600mm
długość: 400 – 8000mm
wydajność: max. 50t /zmiana
wykończenie: folia, papier



Cięcie na arkusze
Cutting Line 2

grubość: 2,0 – 15,0 mm
szerokość: 500 – 2100mm
długość: 500 – 14000mm
wydajność: max. 50t /zmiana
wykończenie: folia, papier

Tablice gatunków stali Aperam

Alternatywna oferta	Gatunki	ASTM	UNS	EN	Orientacyjny skład chemiczny							Warianty	Właściwości mechaniczne warunki wyżarzania (typowe wielkości)		
					C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Inne		Rm	Rp _{0.2}	A%
klucz do wartości Stale nierdzewne ferrytyczne KARA	K03 (F12N)		S41003	1.4003	0,015	0,50	0,60	11,00		0,40			510	370	26
	K09 (F12T)	409	S40900	1.4512	0,01	0,45	0,20	11,30			Ti = 0,180		420	250	32
	K09D (F12TD)	409	S40900	1.4512	0,01	0,45	0,20	11,30			Ti = 0,180		410	240	34
	K30 (F17)	430	S43000	1.4016	0,05	0,35	0,40	16,50				K30H	490	340	26
	K30D (F17DDQ)	430	S43000	1.4016	0,035	0,35	0,40	16,50					480	320	29
	K34 (F17MS)	434	S43400	1.4113	0,05	0,35	0,40	16,50	1,25				540	380	27
	K39M (F17T)	430Ti	S43036	1.4510	0,02	0,35	0,40	16,50			Ti = 0,400		450	290	30
	K41 (F18TNb)	441	S43932	1.4509	0,018	0,60	0,30	17,80			Ti+Nb = 0,650		480	310	30
	K36F17MNb)	436	S43600	1.4526	0,04	0,40	0,50	17,80	1,25		Nb = 0,600		520	370	28
	K45 (F20NbCu)	445(1)	S44500	1.4621(2)	0,02	0,25	0,20	20,20			Nb = 0,4-Cu = 0,5		510	360	29
	K44 (F18MT)	444	S44400	1.4621	0,015	0,40	0,40	17,70	1,85		Ti+Nb = 0,450		510	360	29
Stale nierdzewne austenityczno-manganowe	17-4Mn	201.1	S20100	1.4618	0,05	0,40	6,00	16,80		4,50	Cu = 1,6 N = 0,08		665	330	50
Duplex	22-05	22-05	S32205	1.4462	0,02	0,30	1,80	22,80	3,10	5,50	N = 0,17		840	620	29
Tradycyjna oferta															
Stale nierdzewne austenityczne	18-9E	304	S30400	1.4301	0,05	0,50	1,10	18,20		8,05		304H	670	340	50
	18-9ED	304	S30400	1.4301	0,04	0,50	1,20	18,20		8,10			630	300	55
	18-9DDQ	304	S30400	1.4301	0,04	0,50	1,10	18,20		9,10			610	285	57
	18-9L	304L	S30403	1.4307	0,025	0,50	1,40	18,20		8,05			620	270	50
	18-10T	321	S32100	1.4541	0,03	0,50	1,10	17,20		9,10	Ti = 0,300	321H	630	270	48
Stale nierdzewne austenityczne -molibdenowe	18-11ML	316 316L	S31600 S31603	1.4401 1.4404	≤0,03	0,50	1,35	16,80	2,10	10,10			620	310	48
	17-11MT	316Ti	S31635	1.4571	0,04	0,50	1,20	16,80	2,10	10,70	Ti = 0,350		610		47
Stale nierdzewne żaroodporne zgodne z EN 10095	R20-12	309	1.4828	1.4006	0,05	1,60	1,30	19,30		11,40			640	310	50

R_m wytrzymałość na zerwanie (MPa)
R_{p0.2} granica plastyczności przy 0,2% (MPa)
A wydłużenie względne w %
próbka wg EN 10002-1: 20x80 mm (grubość < 3 mm)
Lo = 5,65√So (grubość ≥ 3 mm)
Próbka wg ASTM A370: 12,5 x 50 mm
1 MPa = 1N/mm²
= 145 PSI
= 0,1kg/mm²

Wykończenia powierzchni

Symbol wykończenia Aperam	Opis wykończenia	Symbol wg. normy	
		ASTM	EN 10088
HRAP	Walcowana na gorąco, wyżarzana, wytrawiana	N°1	1D
DIN	Blacha walcowana na gorąco typu łożka wg DIN, wyżarzana i wytrawiana		1M
ASTM	Blacha walcowana na gorąco typu łożka wg ASTM, wyżarzana i wytrawiana	pattern B	
HRC	Walcowana na zimno, wyżarzana, mechaniczne ozendrowana, matowa		2E
2D	Walcowana na zimno, wyżarzana, wytrawiana, gładka bez połysku	2D	2D
2B	Walcowana na zimno, wyżarzana, wytrawiana, gładka matowa	2B	2B
2R	Walcowana na zimno, wyżarzana, wytrawiana, gładka z lustrzanym połyskiem	BA	2R
2H	Walcowana na zimno, utwardzana przez walcowanie	TR	2H
P80D	Szlifowana na sucho papierem ściernym ziarno 80	N°3	2G
P120D	Szlifowana na sucho papierem ściernym ziarno 120	N°4	2G
P180D	Szlifowana na sucho papierem ściernym ziarno 180		2G
P220D	Szlifowana na sucho papierem ściernym ziarno 220		2G
P240D	Szlifowana na sucho papierem ściernym ziarno 240		2G
P320D	Szlifowana na sucho papierem ściernym ziarno 320		2G
P400D	Szlifowana na sucho papierem ściernym ziarno 400		2G
Duplo P220	Szlifowana na sucho papierem ściernym ziarno 220 + szczotkowana		2G
Duplo P320	Szlifowana na sucho papierem ściernym ziarno 320 + szczotkowana		2G
Scotch-Brite	Szczotkowana		2J
UGINOX Linen	Blacha dekoracyjna zimnowalcowana powierzchnia LEN (Płótno)		2M
UGINOX Leather	Blacha dekoracyjna zimnowalcowana powierzchnia SKÓRA, umacniana przez walcowanie		2M
UGINOX Squares	Blacha dekoracyjna zimnowalcowana powierzchnia KWADRAT		2M
UGINOX Lozenge	Blacha dekoracyjna zimnowalcowana powierzchnia ROMB		2M
Uginox Line	Blacha dekoracyjna zimnowalcowana. Powierzchnia o wyglądzie szlifowanej blachy		2J
UGINOX Sand	Blacha dekoracyjna zimnowalcowana powierzchnia PIASEK	-	-
UGINOX Top	Blacha zimnowalcowana matowa, bez odbłyску, przeznaczona do konstrukcji budowlanych	2D	2F
UGINOX Mat	Blacha dekoracyjna zimnowalcowana matowa, gładka, przeznaczona do konstrukcji budowlanych	-	-
Uginox Rolled-On	Blacha dekoracyjna zimnowalcowana. Powierzchnia szlifowana uzyskana przez grawerowanie.	-	-
UGINOX Bright	Blacha zimnowalcowana, powierzchnia lustrzana, przeznaczona do konstrukcji budowlanych	BA	2R
UGINOX Patina	Blacha zimnowalcowana dwustronnie ocynowana według NFA 36332 przeznaczona do konstrukcji budowlanych		2S

O dostępność gatunków oraz powierzchni prosimy o kontakt z działem handlowym.

Certyfikaty



System zarządzania
SA 8000:2008

www.tuv.com
ID 9105061901



Polska

Aperam Services & Solutions Poland
ul. Henryka Krupanka 97
PL - 41-103 Siemianowice Slaskie
Tel. +48 32 76 36 116
Fax: +48 32 76 36 139
E-mail : siemianowice@aperam.com

Czechy i Słowacja

Aperam Services & Solutions Czech
Republic Slezská 13
CZ - 120 00 Praha 2
Phone: +420 221 001 579
Fax: +420 221 001 605
E-mail : nerezovaocel@aperam.com

Węgry

Aperam Services & Solutions Hungary
Városmajor u. 13.
HU - 1122 Budapest
Phone: +36 1 225 24 80
Fax: +36 1 225 24 81
E-mail : rozsdamentes@aperam.com

Austria

Aperam Services & Solutions Austria
Traunuferstr. 110a
A - 4052 Ansfelden
Tel. +43 7229 8292 0
Fax: +43 7229 8292 013
E-mail : herwig.sandner@aperam.com

Benelux

Aperam Services & Solutions Belgium
Bosdel 87 - Genk Zuid - zone 5
BE - 3600 Genk
Tel. +32 89 36 56 00
Fax: +32 89 36 56 31
E-mail: info.benelux@aperam.com

Francja

Aperam Services & Solutions France
Rue Pierre Loti
FR - 62330 Isbergues
Tel. +33 3 21 63 58 00
Fax: +33 3 21 63 58 59

Hiszpania / Portugalia / Maghreb

Aperam Services & Solutions Iberica
Pol. Ind. Can Calderón
C/Torrent Fondo, 7
ES - 08840 Viladecans
Tel. +34 93 425 97 00
Fax: +34 93 425 97 33
E-mail : iberica.service@aperam.com

Kanada

Aperam Services & Solutions Canada
1005 Skyview Drive - Suite 100
Burlington, Ontario, L7P 5B1
Tel. +1289 313 2002
Fax: +1905 336 0419
E-mail: ingrid.mayr@aperam.com

Niemcy

Aperam Stainless Services
& Solutions Germany GmbH
Hildener Str. 28
40699 Erkrath
Tel. +49 2104 309 200
Fax: +49 2104 309 243

Rosja

Aperam Services & Solutions
123022, 2-Zvenigorodskaya 13/41,
p/o box 108. 7th floor, Moscow
Tel. + 7 499 370 0055 # 106
Fax: +7 499 370 0055 # 107
cis@aperam.com

Skandynawia

Aperam Services & Solutions Nordic AB
Sígurdsgatan 21, 8th fl oor
SE-721 30 Västerås
Tel. +46 16 15 85 01
Fax: +46 16 15 85 19

Stany Zjednoczone

Aperam Services & Solutions USA
98 Floral Avenue
New providence, NJ 07974
Tel. +1908 988 0625
Fax: +1908 988 0664
E-mail: keith.kay@aperam.com

Szwajcaria

Aperam Services & Solutions Switzerland
Industriestrasse 19
CH - 8112 Otelfingen
Tel. +41 44 851 56 56
Fax: +41 44 851 56 57
E-mail : christian.schaltegger@aperam.com

Turcja

Aperam Services & Solutions Istanbul
G.O.S.B.Ihsan Dede caddesi 700.Sok.No:120
Gebze-Kocaeli 41480
Tel. +90 262 751 29 14
Fax: +90 262 751 29 23
E-mail: aperam@aperam.com

Wielka Brytania

Aperam Services & Solutions UK
9 Midland Way - Barlborough
GB - Chesterfield - S43 4XA
Tel. +44 1246 5716 60
Fax: +44 1246 5716 61
E-mail: bryn.kinsey@aperam.com

Włochy

Aperam Services & Solutions Italy
Localita Piora
I-26815 Massalengo (LO)
Tel. +39 02 56 6041
Fax: +39 02 56 604 222
E-mail: stainless.italy@aperam.com

Azja / Pacyfik / Japonia

Jean-Charles Lemaitre
T +603 2284 4225
M +60 12 569 0604 (Malezja)
M +66 986 979 949 (Tajlandia)
E-mail: jean-charles.lemaitre@aperam.com

aperam

www.aperam.com