



Industrie Service

Notifizierte Stelle Nr. -0036-  
TÜV SÜD Industrie Service GmbH  
Westendstr. 199; D – 80686 München

## Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

**0036 - CPR - M - 043 - 2011**

Gemäß der Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für das/die Bauprodukte

### warm- oder kaltgewalztes Blech und Band aus nichtrostenden Stähle für das Bauwesen

hergestellt durch oder für

**Aperam Genk**  
Swinnenwijerweg 5  
3600 Genk  
Belgien

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

**EN 10088-4:2009**

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass

**die werkseigene Produktionskontrolle alle darin genannten Anforderungen erfüllt.**

Dies Zertifikat behält die Gültigkeit bis die Bedingungen niedergelegt in den zutreffend harmonisierten technischen Normen bzw. die Fertigungsgegebenheiten des Herstellers oder die Bedingungen zur werkseigenen Produktionskontrolle sich nicht wesentlich ändern, jedoch nur bis September 2020.

Weitere Informationen zu Produktmerkmalen und- beschreibungen sind im Geltungsbe- reich, Anhang 1 zu diesem Zertifikat enthalten.

**Erstausgabe: 04.05.2011**  
**Laufende Ausgabe: 08.12.2017**  
**Gültig bis: 30.09.2020**

München, 08. Dezember 2017

**Notified Body, Nr. 0036**



(H. Müller)  
(Leiter der Zertifizierungsstelle)



EQ2807024

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Industrie Service

Notified Body no. -0036-  
 TÜV SÜD Industrie Service GmbH  
 Westendstr. 199; D – 80686 Munich

## Certificate of conformity of the factory production control

**0036 - CPR - M - 043 - 2011**

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of March 09<sup>th</sup>, 2011 (Construction Products Regulation - CPR), this certificate applies to the construction product

**Cold and hot rolled sheet and strip  
 of stainless steels for construction purposes**

produced by

**Aperam Genk  
 Swinnenwijerweg 5  
 3600 Genk  
 Belgium**

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in annex ZA of the harmonised standard

**EN 10088-4:2009**

under system 2+ are applied and

**the factory production control fulfils all the prescribed requirements set out above.**

This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the Factory Production Control Plan itself are not modified significantly and latest on September 2020. Further information about the product parameters and description of the products are included in the scope of approval, annex 1 to this certificate.

**First issue: 05/04/2011**  
**Current issue: 12/08/2017**  
**Valid until: 09/30/2020**

Munich, December 8<sup>th</sup>, 2017

**Notified Body, No. 0036**



(H. Müller)  
 (Head of the Certification Body)



EQ2807024



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach EG Bauproduktenverordnung 305/2011/EU  
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with the Regulation 305/2011/EU**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.  
0036-CPD-043-2011 von/dated 08.12.2017**

Hersteller / Name: Manufacturer: Str./Street: Ort/City:	Aperam Genk Swinnenwijerweg 5 3600 Genk BELGIUM	Nationalität/ Country Belgium	Datum: Date: 08.12.2017	Blatt-Nr. Page No. 1 v./of 2	<b>Zertifizierungsstelle für Bauprodukte Notifizierte Stelle, Kennnummer / Notified Body, No. 0036 Abteilung Anlagensicherheit / Plant Safety</b>
---	--	-------------------------------------	-------------------------------	------------------------------------	---

lfd. Nr./ No.	Werkstoffbezeichnung/ Werkstoff-Nr. / Material Designation /	Werkstoff / Material		Kurz zeichen/ Code	Prüfgegenstand/ Erzeugnisform/Begriff Description Product Terminology	Abmessungen Dimensions				Gewicht Weight max.		Bemerkungen Remarks
		Art. Spec.	Nr. No.			Dicke/Thickness von from	bis to	Durchmesser/diameter von from	bis to	↓	value value	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	
1	1.4318 / 1.4307/1.4306 1.4311/1.4301/1.4541 1.4372/1.4404/1.4406 1.4401/1.4571/1.4432 1.4435/1.4436	EN	10088-4	H / AT	Band und Blech aus Band/ Coil and sheet from coil	1,8	13,5			Ton	40	Warmgewalzt/hot rolled
2	1.4318 / 1.4307/1.4306 1.4311/1.4301/1.4541 1.4372/1.4404/1.4406 1.4401/1.4571/1.4432 1.4435/1.4436	EN	10088-4	C / AT	Band und Blech aus Band/ Coil and sheet from coil	0,4	8,0			Ton	40	Kaltgewalzt/Cold rolled
3	1.4003 / 1.4512/1.4016 1.4521 / 1.4509	EN	10088-4	H / A	Band und Blech aus Band/ Coil and sheet from coil	1,4	12			Ton	40	Warmgewalzt/Hot rolled
4	1.4003 / 1.4512/1.4016 1.4521 / 1.4509	EN	10088-4	C / A	Band und Blech aus Band/ Coil and sheet from coil	0,4	8,0			Ton	40	Kaltgewalzt/Cold rolled
5	1.4362 / 1.4462	EN	10088-4	H / AT	Band und Blech aus Band/ Coil and sheet from coil	1,9	13,5			Ton	40	Warmgewalzt/Hot rolled

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched A = geglüht/annealed N = Normalgeglüht/normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed V = vergütet/quenched and tempered CR = Temperaturgeregt warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) C=Kaltgewalzt/cold rolled G = weichgeglüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 11/technical rules reference column 11 N = normalisierendes Walzen/normalizing rolling + AR = wie gewalzt/as roll + M = thermomechanisches Walzen/thermomechanical rolling



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach EG Bauproduktenrichtlinie 305/2011/EU**  
**Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with the Directive 305/2011/EC**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.**  
**0036-CPD-043-2011 von/dated 08.12.2017**

Hersteller / Name: Aperam Genk	Nationalität/ Country Belgium	Datum: Date: 08.12.2017	Blatt-Nr. Page No. 2 v./of 2	<b>Zertifizierungsstelle für Bauprodukte</b> <b>Notifizierte Stelle, Kennnummer / Notified Body, No. 0036</b> <b>Abteilung Anlagensicherheit / Plant Safety</b>
Manufacturer: Str./Street: Swinnewijerweg 5				
Ort/City: 3600 Genk BELGIUM				

Ifd. Nr./ No.	Werkstoffbezeichnung/ Werkstoff-Nr. / Material Designation /	Werkstoff / Material		Kurz zeichen/ Code	Prüfgegenstand/ Erzeugnisform/Begriff Description Product Terminology	Abmessungen Dimensions				Gewicht Weight max.		Bemerkungen Remarks
		Art. Spec.	Nr. No.			Dicke/Thickness von from	bis to	Durchmesser/diameter von from	bis to	↓ value	value	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	
6	1.4362 / 1.4462	EN	10088-4	C / AT	Band und Blech aus Band/ Coil and sheet from coil	0,4	8,0			Ton	40	Kaltgewalzt/Cold rolled
7	1.4318 1.4301 1.4541 / 1.4401 1.4571	EN	10088-4	C1000 C1000 C850	Band und Blech aus Band/ Coil and sheet from coil	0,4	7,0			Ton	40	Kaltverfestigt - Cold rolled hardened (Temper) C850 → C1000 Kaltverfestigt - Cold rolled hardened (Temper) C700 → C1000 Kaltverfestigt - Cold rolled hardened (Temper) C700 → C850
8	1.4318 1.4301 1.4541 / 1.4401 1.4571	EN	10088-4	CP700 CP500 CP500	Band und Blech aus Band/ Coil and sheet from coil	0,4	7,0			Ton	40	Kaltverfestigt - Cold rolled hardened (Temper) CP350 → CP700 Kaltverfestigt - Cold rolled hardened (Temper) CP350 → CP500
9	1.4301 / 1.4307/ 1.4401 / 1.4404	EN	10088-4	H / AT	Band und Blech aus Band/ Coil and sheet from coil	3,0 4,0	8,0 8,0					Warmgewalzt / hot rolled

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched A = Geglüht/ annealed N = Normalgeglüht/normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed V = vergütet/quenched and tempered CR = Temperatureregelt warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) C=Kaltgewalzt/cold rolled G = weichgeglüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 11/technical rules reference column 11 N = normalisierendes Walzen/normalizing rolling + AR = wie gewalzt/as rolled + M = thermomechanisches Walzen/thermomechanical rolling