

Aspetto brillante con la finitura Rolled-on



Descrizione

- > UGINOX Rolled-On e' una lavorazione sui due lati che ha l'aspetto di una satinatura 240. (Rugosita' della Superficie Ra: 0,5 µm / 20 µinch).
- > Questa finitura e' disponibile in selezionate leghe ferritiche della nostra offerta KARA e in selezionate leghe austenitiche (Fare riferimento alla nostra offerta produttiva).
- > Proponiamo larghezze fino a 1500 mm a seconda dello spessore.
- > La superficie è conforme alla norma EN 10088 2J.

Vantaggi

- > Ottima resistenza alla corrosione superiore alle finiture spazzolate e brillanti (a parita' di lega).
- > Maggiore resistenza all'ingiallimento da temperatura della superficie, superiore rispetto alle finiture spazzolate e brillanti nei casi di esposizioni intervallate o prolungate a fonti di calore (scaldavivande, serigrafia etc).
- > Facile da pulire.
- > Maggiore resistenza ai graffi rispetto ad una finitura brillante con uguale rugosita' (Ra) (secondo ASTM D3363 / ISO 15184).
- > Costante rugosita' sull'intera superficie a confronto di una finitura spazzolata.

Applicazioni

- > **Edifici:** rivestimenti, facciate.
- > **Catering:** piani di lavoro, installazioni, ecc.
- > **Elettrodomestici:** cappe, forni e rivestimento frigoriferi, fornelli, lavastoviglie e asciugatrici, ecc.
- > **Piccoli elettrodomestici:** macchine per il caffè, barbecues, ecc.
- > **Ascensori:** cabine, porte, componenti decorativi, ecc.
- > **Decorazione automobili e camion:** porta e fascia sottoporta, appoggiapiedi ecc.

Osservazioni sulle applicazioni

Rivestimenti

- > Raccomandiamo l'utilizzo di protezione della superficie, durante il trasporto, stoccaggio e successive trasformazioni.
- > La scelta del rivestimento, è in funzione degli impieghi (facile da trasformare, taglio laser, ecc.). Non esitate a consultarci per specifici impieghi.
- > Se il rivestimento non è richiesto, consigliamo di interporre la carta tra le spire della bobina, o tra le lamiere.

Riparazioni della finitura superficiale

- > Se e' necessaria una riparazione, la tecnica e' simile a quella per riparare la finitura spazzolata.
- > Se necessario, una procedura di riparazione puo' essere fornita su richiesta: consultateci.

made for life



UGINOX

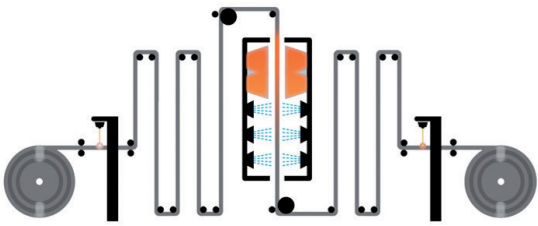
Rolled-On

Il nostro processo di fabbricazione

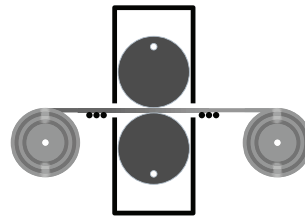
UGINOX Rolled-On e' prodotto secondo il processo standard di fabbricazione degli acciai inossidabili fino alla linea skin-pass, dove avviene il trattamento superficiale.

Il processo di produzione degli acciai inossidabili, è descritto nel nostro sito web.

- > Questo procedimento di fabbricazione avviene con degli speciali cilindri con superficie brillante (BA).
- > Questa tecnica permette di ottenere una finitura uniforme e riproducibile per tutte le leghe previste all'interno dell'offerta commerciale.
- > Il metodo è certificato secondo le norme ISO 14001 ed ha caratteristiche che impediscono il deposito di sporcizia e nulli gli effetti dell'inquinamento, il processo e' a secco. E' anche certificato secondo ISO 9001 e ISO TS 16949.



- > Il trattamento di ricottura con processo per il BA, restituisce la lavorabilità al metallo, dona un aspetto lucente e assicura un ottimo strato passivo, che favorisce la resistenza alla corrosione.



- > Il passaggio tra i rulli dello skin-pass mantiene inalterate le caratteristiche del film passivo.

Nostra offerta dimensionale

Leghe	Norme			Larghezze massime in mm	Spessore in mm (con tolleranze secondo norma)									
	ASTM	UNS	EN		0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,5	
K30⁽²⁾	430	S43000	1.4016	Larghezze massime in mm	1250	1250	1250	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
K36*	436	S43600	1.4526		1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250
K41	441	S43932	1.4509		1250	1250	1250	1250	1500	1500	1500	1500	1500	1500
K44	444	S44400	1.4521		1250	1250	1250	1250	1250	1500	1500	1500	1500	1500
K45*	445	S44500	1.4621		1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250
304⁽¹⁾	304	S30400	1.4301		1250	1250	1250	1250	1500	1500	1500	1500	1500	1500
316L*	316L	S31603	1.4404		1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250

* larghezza 1500mm in spessore ≥ 0.8 mm, grazie di consultarci

(1) 304D/304ED/304L: su consultazione

(2) K30ED: su consultazione

Standard
Su consultazione

UGINOX Rolled-On è disponibile in bobine, nastri e lamiere e dischi.

Queste leghe soddisfano le norme americane NSF/ANSI 51-2007 ed europee N°1 935/2004.

Le caratteristiche meccaniche delle leghe di acciaio inossidabile sono conformi e definite secondo le norme EN 10088-2, EN 10088-4 e all' ASTM A 240.

I prodotti da costruzione fabbricati in tutte le acciaierie e i centri di servizio Aperam, sono conformi a quanto stabilito dalla marcatura CE

Per ulteriori informazioni riguardo altre leghe inossidabili, consultate il sito internet.