

L'aspect d'un poli fin avec les qualités d'un gravé



Description

- > UGINOX Rolled-On est un fini de surface gravé sur deux faces qui a l'aspect d'un poli fin de type grain 240 (rugosité Ra typique : 0,5 µm / 20 µinch).
- > Ce fini est réalisable sur certaines nuances ferritiques de notre gamme KARA. et sur certaines nuances austénitiques (consultez notre offre dimensionnelle).
- > Nous proposons des largeurs allant jusqu'à 1500 mm selon les épaisseurs.
- > Cet aspect de surface est conforme à la norme EN 10088 2J.

Atouts clés

- > Bonne résistance à la corrosion et supérieure à celle des présentations polies ou brossées (à nuance identique).
- > Résistance améliorée au jaunissement de la surface lié à l'échauffement, supérieure aux présentations polies ou brossées, en cas de contact ponctuel ou prolongé avec une source de chaleur (brûleur de plan de cuisson, sérigraphie, etc.).
- > Facilité de nettoyage.
- > Meilleure résistance à la rayure qu'un poli de rugosité Ra équivalente (selon norme ASTM D3363 / ISO 15184).
- > Rugosité constante sur toute la longueur de la bande contrairement à un poli brossé.

Applications

- > **Bâtiment** : bardage, façade.
- > **Collectivité** : plans de travail, habillage, etc.
- > **Electroménager** : hottes, façades de fours et de réfrigérateurs, plans de cuisson, habillage lave-vaisselle et lave-linge, etc.
- > **Petits appareils ménagers** : machines à café, barbecues, etc.
- > **Ascenseurs** : cabines, portes, pièces diverses de décoration, etc.
- > **Décoration automobile et camion** : seuils portes et coffres, marchepieds, etc.

Nos recommandations

Les revêtements

- > Nous préconisons d'utiliser un revêtement pour protéger la surface du produit lors du transport, du stockage, des opérations de transformation et de pose.
- > Le choix du revêtement se fera selon les exigences recherchées (aide à la conformation, découpe laser, etc.).
N'hésitez pas à nous consulter pour toute demande spécifique.
- > Si le revêtement n'est pas souhaité, nous recommandons un papier intercalaire interspires ou interfeuilles.

Réparer l'aspect de surface

- > En cas de réparation, les techniques sont similaires à celles des finis polis brossés.
- > En cas de besoin, une procédure de réparation peut vous être transmise : nous consulter.

made for life



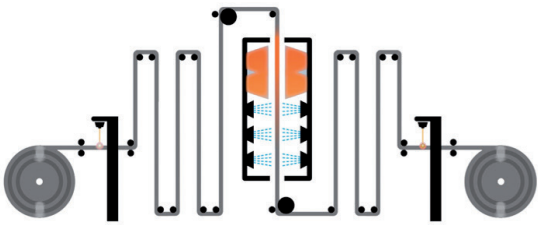
UGINOX

Rolled-On

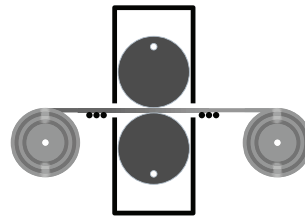
Notre procédé de fabrication

UGINOX Rolled-On est produit selon le procédé de fabrication standard jusqu'au skin-pass où l'opération de gravage a lieu. Visionnez l'intégralité du procédé de fabrication de l'acier inoxydable sur notre site.

- > Cette opération de gravage est réalisée avec des cylindres spéciaux sur un substrat en présentation recuit brillant (RB).
- > Cette technique de gravage permet d'obtenir un fini de surface homogène et reproductible (rugosité stable) pour les différentes nuances et dimensions.
- > Ce procédé de fabrication, certifié ISO 14001, est particulièrement propre du fait de l'absence de contamination exogène possible et non polluant car réalisé à sec. Certifié également ISO 9001 et ISO TS 16949.



- > L'étape du **recuit brillant** restaure la ductilité du métal, préserve sa brillance et confère une couche passive optimale pour résister à la corrosion.



- > L'opération de gravage au **skin pass** préserve les propriétés de la couche passive.

Notre offre dimensionnelle

Nuances	Normes			Largeurs maxi en mm	Epaisseurs en mm (avec tolérances standards)								
	ASTM	UNS	EN		0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,5
K30⁽²⁾	430	S43000	1.4016	Largeurs maxi en mm	1250	1250	1250	1500	1500	1500	1500	1500	1500
K36*	436	S43600	1.4526		1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250
K41	441	S43932	1.4509		1250	1250	1250	1250	1500	1500	1500	1500	1500
K44	444	S44400	1.4521		1250	1250	1250	1250	1250	1500	1500	1500	1500
K45*	445	S44500	1.4621		1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250
304⁽¹⁾	304	S30400	1.4301		1250	1250	1250	1250	1500	1500	1500	1500	1500
316L*	316L	S31603	1.4404		1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250

* largeur 1500 mm pour une épaisseur $\geq 0,8$ mm - nous consulter

(1) 304D/304ED/304L : nous consulter.

(2) K30ED : nous consulter

Standard
Nous consulter

L'aspect UGINOX Rolled-On est disponible sous forme de bobines, bobineaux, feuilles et disques.

Ces nuances sont conformes aux normes d'alimentarité américaines NSF/ANSI 51-2007 et européennes N°1 935/2004.

Leurs propriétés mécaniques répondent aux normes EN 10088-2, EN 10088-4 et ASTM A 240.

Les produits de construction fabriqués dans toutes les usines et centres de service Aperam sont conformes au marquage CE.

Vous souhaitez en savoir plus sur nos nuances ? Consultez nos fiches techniques sur notre site internet